

Maschinenpark

Fräsen

Litz LU 620

5-achsig, Roboterbeladung BMO Iridium 25

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
 Eilgang: 36 m/min
 Verfahrweg: X 620; Y 520; Z 460 mm
 Werkzeugplätze: 32



Finetech GTX620

5-achsig, Roboterbeladung BMO Compact 20

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
 Eilgang: 36 m/min
 Verfahrweg: X 620; Y 520; Z 460 mm
 Werkzeugplätze: 40



Hyundai – Kia VX400

4-achsig, Roboterbeladung BMO Compact 20

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
 Eilgang: 25 m/min
 Verfahrweg: X 760; Y 410; Z 630 mm
 Werkzeugplätze: 30



AWEA AF 1000

5-achsig

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
 Eilgang: 25 m/min
 Verfahrweg: X 1060; Y 500; Z 560 mm
 Werkzeugplätze: 32



Quaser MV184P

3-achsig

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
Eilgang: 25 m/min
Verfahrweg: X 1020; Y 610; Z 610 mm
Werkzeugplätze: 30



Akira Seiki RMV500

3-achsig, Palettenwechsler

Spindeldrehzahl: 22'000 U/min
Eilgang: 96 m/min
Verfahrweg: X 500; Y 300; Z 280 mm
Werkzeugplätze: 24



Brother TC 32 AN

3-achsig, Palettenwechsler

Spindeldrehzahl: 22'000 U/min
Eilgang: 60 m/min
Verfahrweg: X 350; Y 250; Z 350 mm
Werkzeugplätze: 26



Drehen

Weco S206	8-achsig, Stangenlader
------------------	-------------------------------

Spindeldrehzahl:	12'000 U/min
Eilgang:	32 m/min
Max. Teiledurchmesser:	20 mm
Max. Drehlänge:	210 mm



Takisawa EX-110	2-achsig
------------------------	-----------------

Spindeldrehzahl:	3'500 U/min
Eilgang:	24 m/min
Max. Teiledurchmesser:	400 mm
Max. Drehlänge:	710 mm



Messen

Thome Rapis Plus	CNC - Koordinatenmessmaschine
-------------------------	--------------------------------------

Messbereich:	X 500; Y 700; Z 400 mm
--------------	------------------------



Digimar CX2	Höhenmessgerät
--------------------	-----------------------

Messbereich:	600 mm
--------------	--------

Reinigen

Miele Teilereinigungsanlage

Grösse: 600 x 600 mm

Ultraschallreinigung

Grösse: 450 x 380 mm

Beschriften

Faserlaser Beschriftungsanlage 4-achsig

Grösse: 300 x 300 mm

Diverses

Trovalisieranlage

Glasperlen- / Korundstrahlanlage
